



# FINNTELLA® INDUSTRIAL CONSERVATOR

**finntella** Однокомпонентная быстросохнущая антикоррозионная  
фенольная грунтовка.  
Для поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов

## НАЗНАЧЕНИЕ

F-78 Грунтовка FINNTELLA® INDUSTRIAL CONSERVATOR соответствует ГОСТ Р 51693. Предназначается для защиты от коррозии металлоконструкций промышленного назначения, в том числе для грунтования изделий сложной конфигурации, стальных балочных конструкций, конвейерных систем, мостов. Применяется также для грунтования сварных, кованных изделий, контейнеров, раздвижных ворот и навесов, конструкций помещений и наружных поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой поверхности не выше 80°C, на объектах атомной энергетики и в других отраслях промышленности.

## ОПИСАНИЕ ГРУНТОВКИ

Технические характеристики грунтовки – по табл. 1 ГОСТ 9109.

Характеристика грунтовки	Нормативный документ	Обозначение
По роду пленкообразующего вещества	табл. А.1 ГОСТ Р 51693	ФЛ (фенольная)
По типу пленкообразующего	табл. Ц.7 СП 28.13330	фенолформальде- гидная
По типу связующего	ISO 12944	АК
По типу основы		Misc.

Таблица 1 – Общие характеристики грунтовки

Наименование показателя	Показатель
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 58 % (норма не является браковочной)
Плотность	1,18 кг/л

Таблица 2 - Технические характеристики грунтовки

## ОПИСАНИЕ ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Таблица 3 - Технические характеристики готового покрытия

Наименование показателя	Показатель
Внешний вид	однородная, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень
Цвет	красно-коричневый, серый, белый (оттенок не нормируется)
Блеск	матовый
Адгезия по ГОСТ 15140	не более 1 балла
Устойчивость сухой пленки эмали в интервале температур воздуха (п. 9.3.6 СП 28.13330)	-60...+100 °С
Группа покрытия по табл. Ц. 7 СП 28.13330	<b>II</b> используется для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов под эмали II и III групп (слабо- и среднеагрессивная среда, табл. X.1, X2 СП 28.13330).

После высыхания покрытие не оказывает вредного действия на человека и окружающую среду.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 4 – Комплектность

Наименование продукта	Объем тары	Объем нетто	Масса нетто
Металлическая банка*	20 л	18 л	21,24 кг

\* - по согласованию с потребителем допускается другая упаковка грунтовок.

## РАСХОД ГРУНТОВКИ

Таблица 5 - Толщина и расход грунтовок

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup> /л
25	55	0,06	18,2
40	90	0,11	11,1

## ПРОЕКТИРОВАНИЕ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ

В соответствии с п.п. 4.1...4.4, 4.13, 9.3.4...9.3.6 СП 28.13330, ГОСТ 21.51 (конструкции зданий и сооружений), ГОСТ 21.402 (технологические аппараты, газоходы, трубопроводы и т.п.).

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

### УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

**Атмосферные осадки:** отсутствуют (п. 1.10 СНиП 3.04.03);

**Температура воздуха:** как правило, не ниже 15 °С.

При необходимости, допускается производство работ при температуре воздуха не ниже 5 °С при соблюдении ниже перечисленных условий (п. 1.8 СНиП 3.04.03);

**Относительная влажность воздуха:** не более 80 %;

**Температура образования росы (точка росы):** не менее, чем на 3 °С ниже температуры воздуха.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Степень очистки поверхности стальных конструкций (п. 9.3.3 ГОСТ 9.402, табл. X.6 СП 28.13330, п. 2.4 СНиП 3.04.03):

- ✓ неагрессивная среда – 3;
- ✓ слабо-, средне-, сильноагрессивная среда – 2;
- ✓ степень очистки поверхности сварных швов – 1.

Степень очистки поверхности стальных конструкций по табл.1 ГОСТ Р ИСО 8501-1 - Sa 2½.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Перемешать грунтовку до однородной консистенции и полного исчезновения видимых следов расслоения и исчезновения осадка.

#### **ВНИМАНИЕ!**

- При необходимости допускается разбавление готовой смеси до необходимой рабочей вязкости разбавителем FINNTELLA PROFI INDUSTRIAL®-102, но не более 25 % по массе.
- Запрещается разбавлять грунтовку растворителями, не согласованными с компанией FINNTELLA
- В процессе производства работ не допускать хранения грунтовки в открытой таре более 8 часов.

## НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина слоя и расход эмали - в соответствии с табл. 5.

**Безвоздушное распыление:** диаметр форсунки 0,007"-0,009", давление на выходе из сопла 80-140 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Оптимальная вязкость 90-120 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

**Воздушное распыление:** минимальное давление в системе сжатого воздуха 6 атм, диаметр форсунки 1,6-1,8 мм. Оптимальная вязкость 20 – 25 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

Толщину сырого слоя контролировать выборочно калиброванной гребенкой или колесным толщиномером (метод №1А, табл. 1 ГОСТ Р 51694 (ИСО 2808)).

## МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

Таблица 6 - Промежуток времени между нанесением слоев

Температура воздуха, °С	Время высыхания при толщине сухого слоя – 30 мкм		
	до степени 1 (готовность к нанесению следующего слоя, межслойная выдержка)	Готовность к нанесению декоративного слоя	до степени 5 (сухая на ощупь поверхность)
5	3 часа	10 часов	48 часов
10	1 час	6 часов	24 часа
15	30 минут	1 час	11 часов
20	15 минут	30 минут	9 часов
25	10 минут	20 минут	7 часов
30	5 минут	15 минут	6 часов

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Согласно приложению 3 СНиП 3.04.01:

Таблица 7 – Методы контроля

Показатель	Метод контроля	Объем выборки	Допустимые отклонения
Внешний вид, сплошность	визуально	100% покрытия	не допускаются потеки, пузырьки, включения, механические повреждения, непрокрасы.
Толщина	магнитный 6А, 6В по ГОСТ 51694 (ИСО 2808)	5 измерений на 50...70 м <sup>2</sup> поверхности	не более 10% от проектного значения.

Показатель	Метод контроля	Объем выборки	Допустимые отклонения
Адгезия	метод решетчатых надрезов по ГОСТ 15140	1 измерение на 50...70 м <sup>2</sup> поверхности	не более 1 балла.

## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению грунтовки по ГОСТ 9980.5.

Грунтовку следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре «минус» 25-35 °С, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ и воздействие источников тепла.

Гарантийный срок хранения – 24 месяца со дня изготовления.

## ОХРАНА ТРУДА

Грунтовка является легковоспламеняющейся жидкостью 3-го класса по ГОСТ 12.1.007.

### ВНИМАНИЕ!

- Не располагать вблизи открытого огня и других источников зажигания.

При производстве работ следует соблюдать требования нормативных документов по безопасности труда в строительстве.

Персонал, связанный с приготовлением, испытанием и применением грунтовки, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты:

- ✓ глаз - открытые очки с боковой защитой, обозначение 4S по ГОСТ 12.4.253;
- ✓ органов дыхания – респиратор с фильтром А1 по ГОСТ 12.4.193;
- ✓ кожи – защитная одежда О, З по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ рук – перчатки Оа, Он по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ ног – обувь О\*\*, Оа\*, Он по ГОСТ 12.4.103.

При попадании компонентов грунтовки в органы дыхания (появлении признаков недомогания) – обратиться к врачу.

При попадании грунтовки на кожу – смыть большим количеством воды, при появлении видимых признаков раздражения – обратиться к врачу.

При попадании грунтовки в глаза – промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

## ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Мероприятия по охране окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.02.

Отходы производства и использованную тару сортировать и складировать со строительным мусором.

При проливе грунтовки место пролива засыпать песком и собрать подручными средствами в ёмкость или мешок, затем утилизировать собранное и поврежденную тару захоронением в земле или сбросом на свалку по ГОСТ Р 53692.